

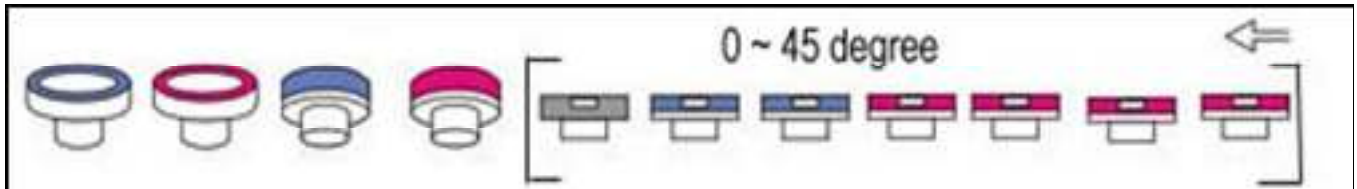


1. Máquina canteadora de vidrio rectilínea y ángulo variable, Modelo No.: Ketson 11.45G





Configuración de muelas abrasivas:- Ketson11.45G



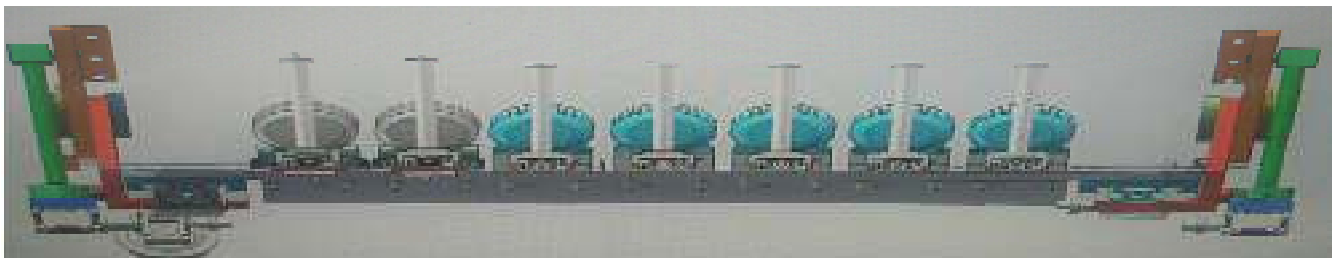
Especificación técnica:

Ketson11.45G como el siguiente dibujo:

Muelas:	11Muelas
Rango de cambio de ángulo:	0-45 grados.
Cantidad de Muelas para inglete	6
Velocidad de trabajo:	0,8 m-10 m/min
Profundidad de pulido:	3 mm
máx. ancho de inglete:	20mm
Espesor de vidrio:	3 mm-25 mm
mín. tamaño de vidrio:	30mmX30mm
Poder total:	20kw
Dimensión global:	9,74 mx 1,3 mx 2,6 m
Peso de la máquina	5700kg

Descripción del Equipo

1. Esta máquina tiene 7 motores (No.1-No.7) que pueden procesar el borde inferior de vidrio y el inglete frontal (0-45 grados),
2. Todo el proceso se termina en una pasada.





3. Esta máquina utiliza un SISTEMA TRANSPORTADOR DE RODAMIENTOS. Es adecuado para el procesamiento de vidrio pequeño (40 mm x 40 mm) y vidrio pesado (4 m x 4 m).

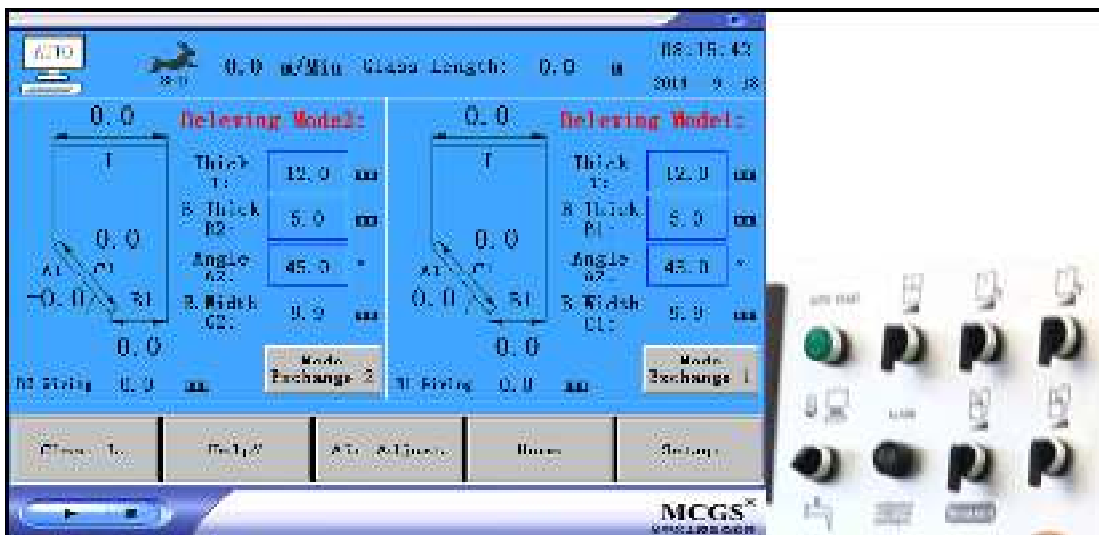


4. La máquina tiene un mecanismo de protección del espesor del vidrio. Cuando se coloca vidrio de grosor incorrecto en la máquina. La máquina se detendrá automáticamente. Esto protege los cojinetes de aplastamiento.





5. La máquina adopta control PLC e interfaz de operador (pantalla táctil). La máquina tiene 2 modos de trabajo, modo de trabajo manual y completamente automático. En modo automático, los parámetros de vidrio se pueden ingresar a través de la pantalla táctil. En modo manual, la máquina se puede operar a través del interruptor en el panel de trabajo.

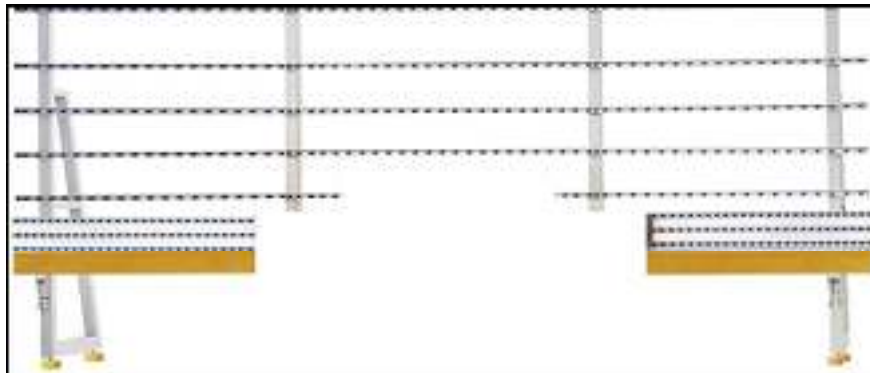


6. Correa de sincronización de uso de transportador de carga/descargat. Puede ajustar la altura para configurar diferentes tipos de eliminación de vidrio.





7. El marco de soporte de vidrio utiliza un perfil de extrusión de aluminio, con rodillos de plástico.



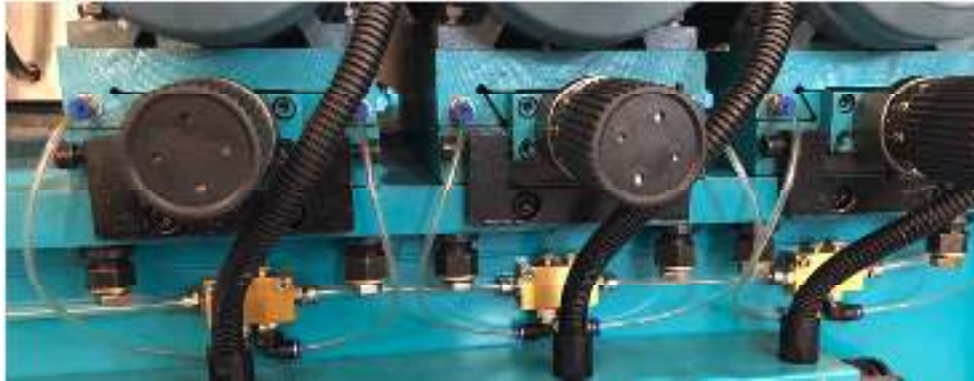
8. La cubierta del transportador está fabricada en acero inoxidable.

9. Lubricación.

La máquina está equipada con una bomba de lubricación automática, que lubrica el transportador delantero y trasero.



Todas las superficies deslizantes (incluido el movimiento del transportador frontal, la sección móvil de la viga de rectificado, las placas del motor) están lubricadas por un sistema de aceite. El sistema de lubricación de aceite bien diseñado asegura la vida útil de la máquina y un funcionamiento suave durante mucho tiempo.



10. El movimiento del transportador frontal es motorizado. Se puede ajustar a través de un botón eléctrico en el panel de trabajo. El espesor se muestra en la pantalla. También hay una lectura mecánica para mostrar el espesor del vidrio.





11. La velocidad de trabajo se puede ajustar a través del convertidor de frecuencia.



12. La última muela de pulido es CE3 o X3000, no fieltro.

13. El depósito de muelas para las 6 muelas de ángulo variable y las tres ruedas intermedias (Pos.7.8.9) utilizan un sistema giratorio.

14. El ángulo se puede mostrar en la pantalla.

15. El motor utiliza un motor de alta precisión fabricado por ABB, que es especial para la máquina de biselado.





16. Sistema de agua

El agua circula en la máquina y en el tanque de agua inoxidable. Las salidas del tanque se conectan con un tubo de drenaje de acero inoxidable que es muy fácil de instalar. **El tubo de agua cuadrado para la entrada de agua está conectado con cada boquilla de rueda.**

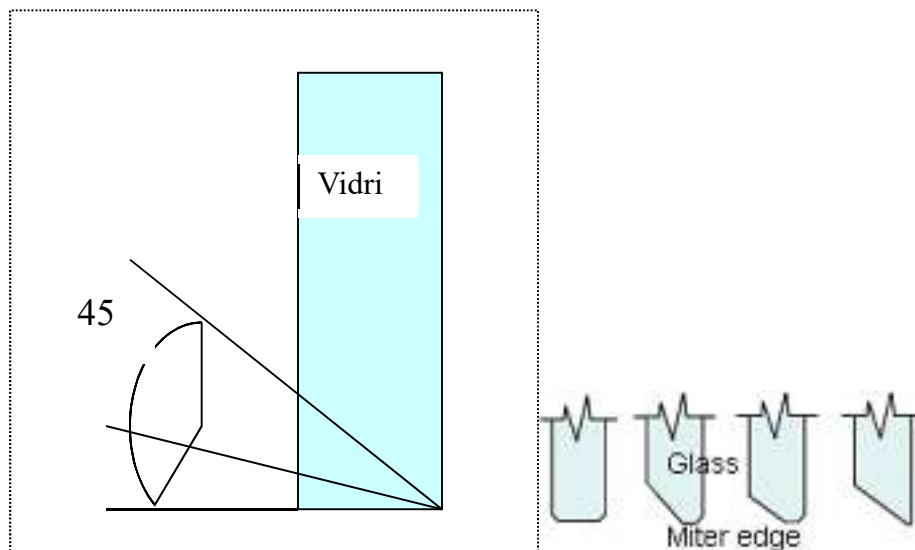


17. La superficie de vidrio procesada es muy brillante y suave, acercándose a la superficie de vidrio original. Esta máquina también se caracteriza por su amplio rango de procesamiento y fácil operación.



Configuración de muelas de Ketson11.45G

Posición de la rueda	tipo de rueda	Borde	Mecánica/neumática
No.1	Muela de diamante	Procesamiento de desbaste de inglete	Mecánico
No.2	Muela de diamante	Procesamiento fino de ingletes	Mecánico
Numero 3	Muerla de diamante	Procesamiento fino de ingletes	Mecánico
No. 4	rMuela de resina	Procesamiento fino de ingletes	Mecánico
numero 5	Muela10S40	Pulido fino de ingletes	neumático
Nº 6	Muelaa 10S60	Pulido fino de ingletes	neumático
No.7	Muela de goma/CE3	Pulido de ingletes	neumático
No.8	Muela de resina	Costura trasera	Mecánico
Nº 9	Muela10S40	Costura trasera	neumático
No.10	Muela de resina	costura frontal	Mecánico
No.11	Muela 10S40	costura frontal	neumático





- a) Opción: El transportador de salida tiene una unidad de lavado, que puede limpiar el polvo de vidrio.



